



SZKOŁA POLICJI

W PIŁE

Mateusz Borowski

REX Zero 1

Podstawowe wiadomości

2020

SZKOŁA POLICJI w PILE
Zakład Prewencji i Technik Interwencyjnych

Mateusz Borowski

REX Zero 1

Podstawowe wiadomości

Skład komputerowy

Mateusz Borowski

Redakcja językowa

Waldemar Hałuja

Druk

Lilla Bukłaha

Zatwierdzam i wprowadzam
do użytku jako materiał pomocniczy do zajęć

ml. insp. Ryszard Jakubowski

Zastępca Komendanta

Szkoły Policji w Pile

Wydawnictwo Szkoły Policji w Pile

Wydanie I

Druk: Pracownia poligraficzna SP w Pile

Piła 2020

Spis treści

WSTĘP	5
OGÓLNE WIADOMOŚCI O PISTOLECIE REX ZERO 1	6
BUDOWA	8
ZASADA DZIAŁANIA	11
SYSTEM ZABEZPIECZENIA	14
CZYSZCZENIE, KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE	18
DANE TAKTYCZNO-TECHNICZNE	20
ROZKŁADANIE	21
REGULACJA CELOWNIKÓW	26
AWARIE, NIESPRAWNOŚCI BRONI, SPOSOBY USUNIĘCIA	27
WYKAZ TABEL	29
WYKAZ RYCIN	29
BIBLIOGRAFIA	29

Wstęp

Niniejsza publikacja dotyczy zagadnień z zakresu budowy oraz zasad działania, wprowadzonego decyzją nr 349 Komendanta Głównego Policji z dnia 13 listopada 2018 roku zmieniająca decyzję w sprawie ustalenia wzorów i typów uzbrojenia Policji, pistoletu Rex Zero 1 we wszystkich odmianach. Przeznaczona jest dla wszystkich funkcjonariuszy Policji, którym zostanie przydzielona broń palna pistolet REX Zero 1 oraz dla słuchaczy kursu zawodowego podstawowego w trakcie kształcenia. Zawarte w opracowaniu informacje pozwolą w sposób bezpieczny posługiwać się bronią, wykonywać podstawowe czynności związane z obsługą broni i jej konserwacją.

Informacje dotyczące broni palnej REX Zero 1 zostały zaczerpnięte z instrukcji obsługi broni oraz podręcznika zbrojmistrza wydanej przez producenta broni.

Ogólne wiadomości o pistolecie REX Zero 1

Pistolet Rex Zero 1 stworzony został przez firmę Arex z uwagi na rosnące zapotrzebowanie na bezpieczny, odporny i precyzyjny pistolet samopowtarzalny z kurkiem zewnętrznym pracujący w trybach z i bez samonapinania. Działa na zasadzie krótkiego odrzutu lufy. Zastosowany w pistolecie zmodyfikowany system bezłącznikowy Browninga (krótki odrzut lufy) pozwala na zachowanie stałych osiągnięć od pierwszego do ostatniego strzału.¹

Pistolet Rex Zero 1 zbudowany został z różnego rodzaju materiałów. Szkielet broni zbudowany jest z lekkiej ramy aluminiowej z wymiennymi, ergonomicznymi panelami bocznymi wykonanymi z polimeru. W przedniej części szkieletu, pod zamkiem, posiada szynę Picatinny (MIL-STD-1913) wyciętą w osłonie przeciwpyłowej pistoletu umożliwiającą montaż różnego rodzaju latarek, wskaźników laserowych oraz innych akcesoriów. W chwycie broni, zarówno z przodu, jak i z tyłu, zastosowano nacięcia zwiększające przyczepność, co pomaga w lepszym trzymaniu broni podczas oddawania strzałów oraz manipulowaniu nią.²

Zamek broni został wycięty z litego bloku stali wysokowęglowej i pokryty jest odpornym na korozję wykończeniem węglowodanowym. Zastosowano otwarte, mechaniczne przyrządy celownicze (muszkę i szczerbinę) wykonane z metalu. W celu ułatwienia celowania, na przyrządach umieszczono kontrastowe białe punkty, które pomocne są w zgrywaniu przyrządów celowniczych. Nastawne celowniki można regulować w płaszczyźnie poziomej oraz istnieje możliwość wymiany muszki. Zamek posiada nacięcia w przedniej i tylnej części w celu poprawienia chwytu zamka podczas obsługi broni (przeładowanie, obsługa broni).³

Lufa została wykonana z jednego kawałka stali chromowo-molibdenowej, kuta na zimno. Posiada gwint prawoskrętny składający się z sześciu bruzd, a skok gwintu wynosi 250 mm. Sposób i technika wykonania lufy zapewnia bardzo dobrą precyzję oraz długi czas eksploatacji.⁴

W pistolecie zastosowano dwurzędowe, metalowe magazynki o różnej pojemności. W zależności od potrzeb, mogą mieć pojemność 18, 17 lub 15 naboju. Występują również magazynki o zmniejszonej pojemności.⁵

Zastosowano mechanizm spustowo-uderzeniowy podwójnego działania z odsłoniętym kurkiem. Pierwszy strzał można oddać zarówno z napiętego, jak i zwolnionego kurka, następne strzały oddawane są w trybie *single action* (pojedynczego działania). Relatywnie krótka droga spustu w obu trybach pozwala na szybkie i celne oddawanie strzałów. Spust osłonięty jest dużym kabłąkiem, który umożliwia strzelcowi obsługę broni w różnego rodzaju

¹ Instrukcja obsługi Rex Zero 1, s. 5 [Arex d.o.o., 2018]

² Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1, s. 6 [Arex d.o.o., 2018]

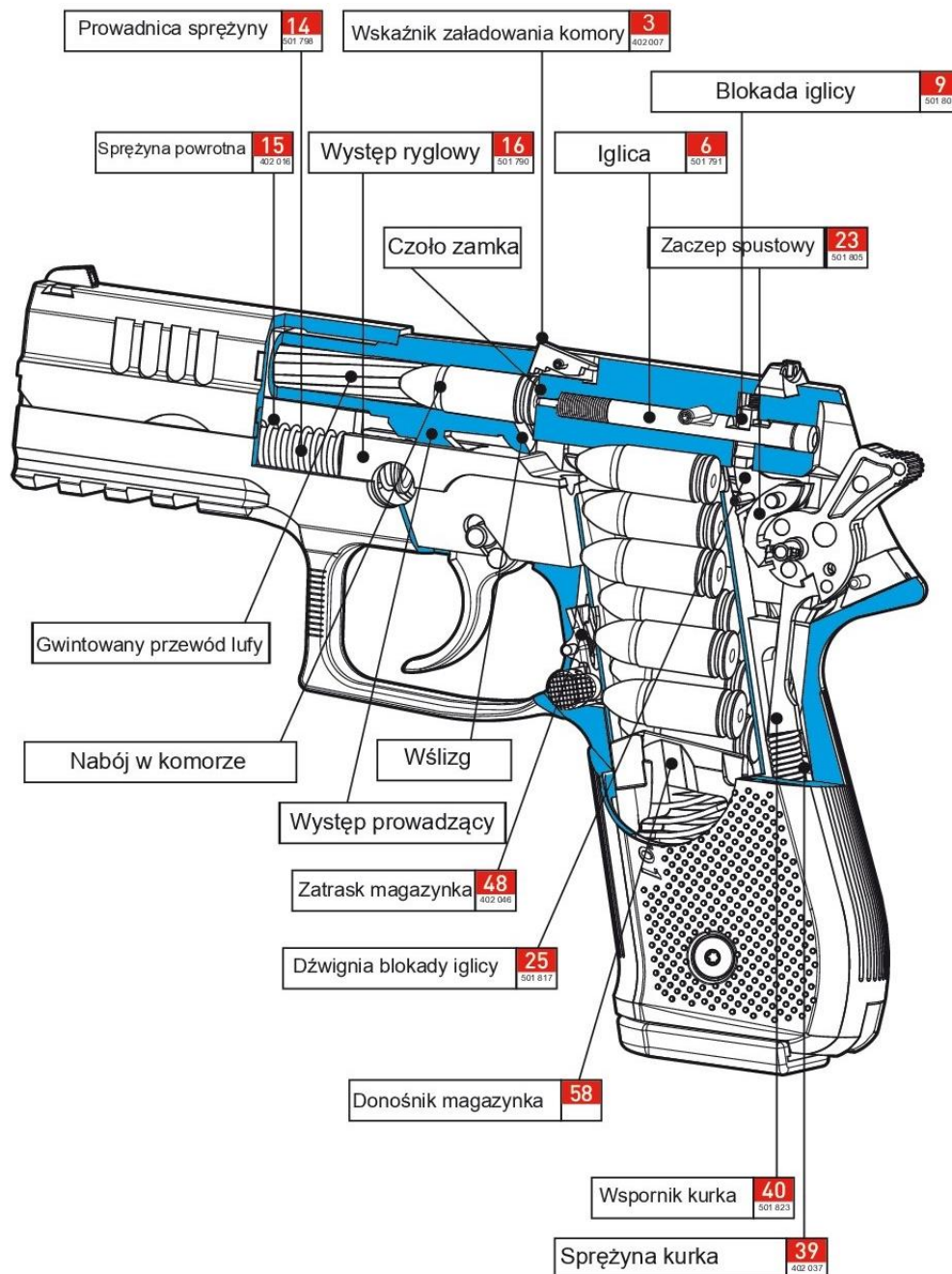
³ Ibidem, s. 6

⁴ Ibidem, s. 7

⁵ Ibidem, s. 7

rękawicach. W trybie samonapinania droga spustu jest krótka, wynosi 13 mm i wymaga siły nacisku na spust 6 kg. Po oddaniu pierwszego strzału istnieje możliwość pracy na tzw. resece. Droga spustu w tym trybie wynosi tylko 4 mm i wymaga od strzelającego przyłożenia siły 2,5 kg.⁶

W pistolecie zastosowano systemy bezpieczeństwa: bezpiecznik iglicy, obustronny bezpiecznik manualny (zewnętrzny bezpiecznik skrzydełkowy). Pistolet posiada wskaźnik załadowania komory nabojejowej.



Ryc. 1. Rex Zero 1 przekrój z lewej strony.
Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

⁶ Ibidem, s. 7

Budowa



Ryc. 2. Rex Zero 1 widok z lewej strony.
Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.



Ryc. 3. Rex Zero 1 widok z prawej strony.
 Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

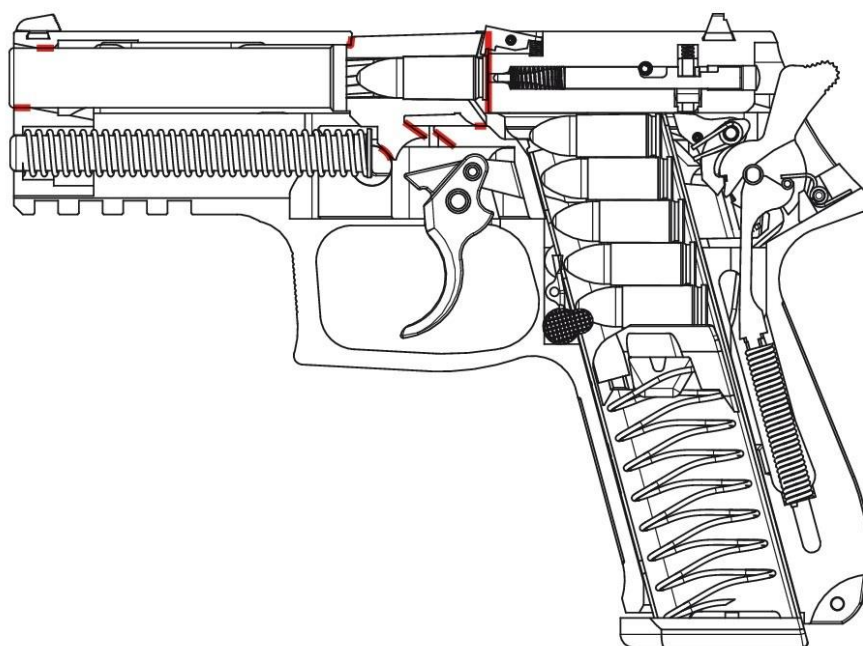


Ryc. 4. Rex Zero 1 rozłożony do głównych komponentów.
 Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

Zasada działania

Pistolet REX Zero 1 jest bronią samopowtarzalną (broń po każdym strzale sama przygotowuje się do oddania kolejnego strzału, a od strzelającego wymaga jedynie ponownego wciśnięcia języka spustowego), działa na zasadzie krótkiego odrzutu lufy i ryglowany jest poprzez przekoszenie lufy w płaszczyźnie pionowej (zmodyfikowany system bezłącznikowym Browninga).

Nabój dostaje się do komory nabojeowej poprzez przeładowanie broni bądź zwolnienie zamka z tylnego, skrajnego położenia. Rozszerzająca się sprężyna powrotna powoduje ruch zamka w przednie położenie. Dolna część zamka przechodząc pomiędzy występami magazynka wyciąga z niego najwyżej położony nabój i przesuwa go w kierunku komory nabojeowej. W trakcie dalszej pracy sprężyny powrotnej czółko zamka wpycha nabój do komory nabojeowej, a wewnętrzny pazur wyciągu chwyta wtok w kryzie łuski. Po załadowaniu naboju do komory nabojeowej, czoło zamka styka się z tylną częścią lufy i przesuwa ją do przodu. Przesuwająca się lufa wymusza przesunięcie się płaszczyzny występu prowadzącego lufy względem występu ryglowego znajdującego się w szkielecie broni. To pozwala lufie przesunąć się w górę aż do momentu, kiedy występ na przedniej krawędzi komory zetknie się z przednią krawędzią okna wyrzutowego. Wówczas powiększona, tylna część lufy zablokuje się w oknie wyrzutowym zamka i nastąpi zaryglowanie broni. Wycięcie u dołu zamka powoduje wpasowanie się w nie przerywacza, co powoduje, iż szyna spustowa styka się z zaczepem kurka. Faza ryglowania kończy się w momencie przesunięcia całkowitego zamka w przednie położenie.⁷

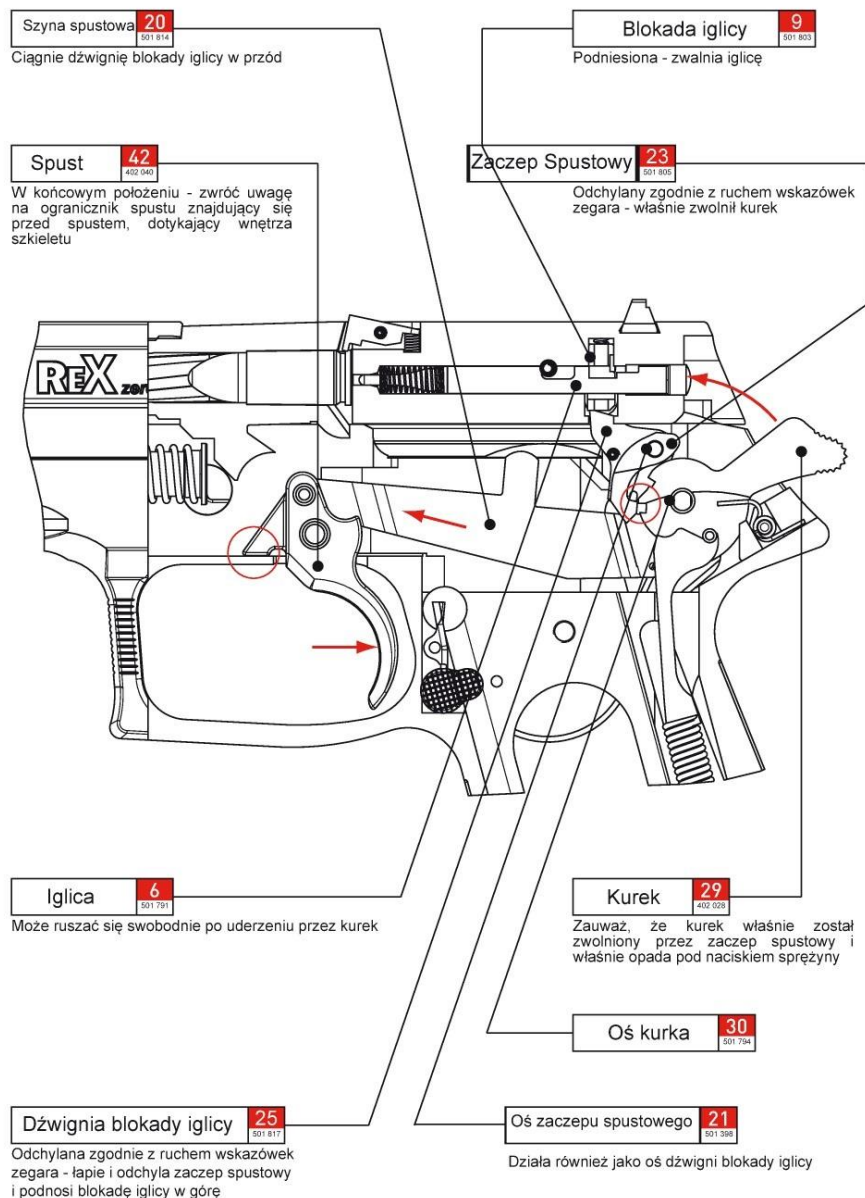


Ryc. 5. Przekrój, widok z lewej strony, ryglowanie lufy z zamkiem.

Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

⁷ Instrukcja obsługi Rex Zero 1, s. 11

W trakcie pracy na języku spustowym w systemie samonapinania szyna spustowa trafia w występ w dolnej części kurka gdzie w pierwszej fazie napina kurek, a następnie zwalnia zaczep spustowy umożliwiając mu na ruch w przód. W trakcie pracy na języku spustowym w systemie bez samonapinania szyna spustowa przesuwa dźwignię blokady iglicy, która obraca zaczepem spustowym, zwalniając tym samym napięty kurek i pozwalając mu na ruch w przód. W momencie maksymalnego wciśnięcia języka spustowego szyna spustowa podnosi blokadę iglicy, która umożliwia uderzenie kurka w iglicę. Uderzona przez kurek iglica przesuwa się do przodu, następnie wysuwająca się przez otwór w czole zamka iglica uderza w spłonkę i zachodzi zjawisko strzału.⁸



Ryc. 6. Przekrój mechanizmu spustowo-uderzeniowego, widok z lewej strony.
Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

⁸ Ibidem, s.11.

Za pomocą energii gazów prochowych działających na czoło zamka, zamek oraz lufa przesuwa się w tylne położenie. Po około 4 mm lufa zostaje pociągnięta w dół ze względu na współpracę płaszczyzn kątowych występu prowadzenia lufy oraz występu ryglowego w szkielecie. Po 4,5 mm występ ryglowy odłącza lufę od zamka i zatrzymuje ją. Zamek kontynuuje ruch w tył. W momencie zatrzymania lufy i kontynuacji ruchu zamka w tylne położenie wyciąg, zaczepiony o wtok w kryzie łuski, wyciąga łuskę lub nabój (w przypadku rozładowania broni lub usunięcia niewypału) z komory. Następnie dno łuski uderza w wyrzutnik znajdujący się po lewej stronie szkieletu broni, po czym następuje wyrzucenie łuski lub naboju w prawo przez okno wyrzutowe zamka z prawej strony. Poruszający się zamek w tylne położenie napina kurek jednocześnie przesuając się po przerywaczu powodując odłączenie szyny spustowej od występu spustowego kurka. W takim przypadku trzymanie cały czas wciśniętego języka spustowego nie spowoduje oddania kolejnego strzału. Przesuwający się zamek w przednie położenie za pomocą rozprężającej się sprężyny powrotnej ponownie pobiera nabój z magazynka i przygotowuje broń do następnego strzału.⁹

⁹ Ibidem, s.11-12

System zabezpieczenia

Pistolet Rex Zero 1 posiada następujące zabezpieczenia:

1. Bezpiecznik iglicy

Zamontowany w zamku bezpiecznik iglicy pomaga uniknąć przypadkowych wystrzałów spowodowanych uderzeniem lub upuszczeniem broni. Do momentu całkowitego wciśnięcia języka spustowego bezpiecznik iglicy napędzany sprężyną zatrzymuje iglicę w miejscu i nie pozwala jej się przesunąć w kierunku do przodu w kanale iglicy. Zwolnienie bezpiecznika iglicy następuje w chwili wciśnięcia całkowicie języka spustowego i oddania strzału, po czym automatycznie się blokuje.¹⁰

2. Obustronny bezpiecznik manualny

Zamontowany w szkielecie zapobiega przypadkowym wystrzałom poprzez pełne odłączenie szyny spustowej od kurka i występu spustowego (rozłącza szynę od blokady iglicy, która porusza występem spustowym). W takim przypadku nawet wciśnięcie języka spustowego nie spowoduje ruchu iglicy, iglica w dalszym ciągu będzie zablokowana. Bezpiecznik ten posiada dźwignie po obu stronach zamka, które w położeniu górnym blokują broń w ww. sposób. W takim wypadku występuje jałowy ruch języka spustowego. Zabezpieczyć broń można bez względu na położenie kurka. W przypadku, gdy kurek jest napięty i w komorze nabojeowej znajduje się nabój po zwolnieniu blokady (przesunięcie dźwigni w dolne położenie) można oddać strzał w trybie bez samonapinania. Na szkielecie broni, nad dźwignią znajduje się czerwona kropka, która informuje użytkownika o tym, iż broń jest odbezpieczona i gotowa do oddania strzału.¹¹

W instrukcji obsługi pistoletu Rex Zero 1, w dziale zabezpieczenia autor nazwał bezpiecznikiem również dźwignię demontażową, zatrask zamka / dźwignię zwalnicza kurka, bufor kurka oraz wskaźnik załadowania komory nabojeowej. Wskazane elementy broni nie są jednak bezpiecznikami.

Odłącznik - w polskim nazewnictwie jest to przerywacz. Zamontowany jest wewnątrz szkieletu broni (wystający w górę występ na szynie spustowej), zapobiega oddaniu strzału z niezaryglowanej broni bądź częściowo zaryglowanej. Pracujący zamek obniża szynę spustową, odłączając spust od kurka i zaczepu spustowego, co uniemożliwia oddanie strzału nawet po wciśnięciu języka spustowego. Po zaryglowaniu broni wycięcie w dolnej części

¹⁰ Ibidem, s. 12.

¹¹ Ibidem, s. 12.

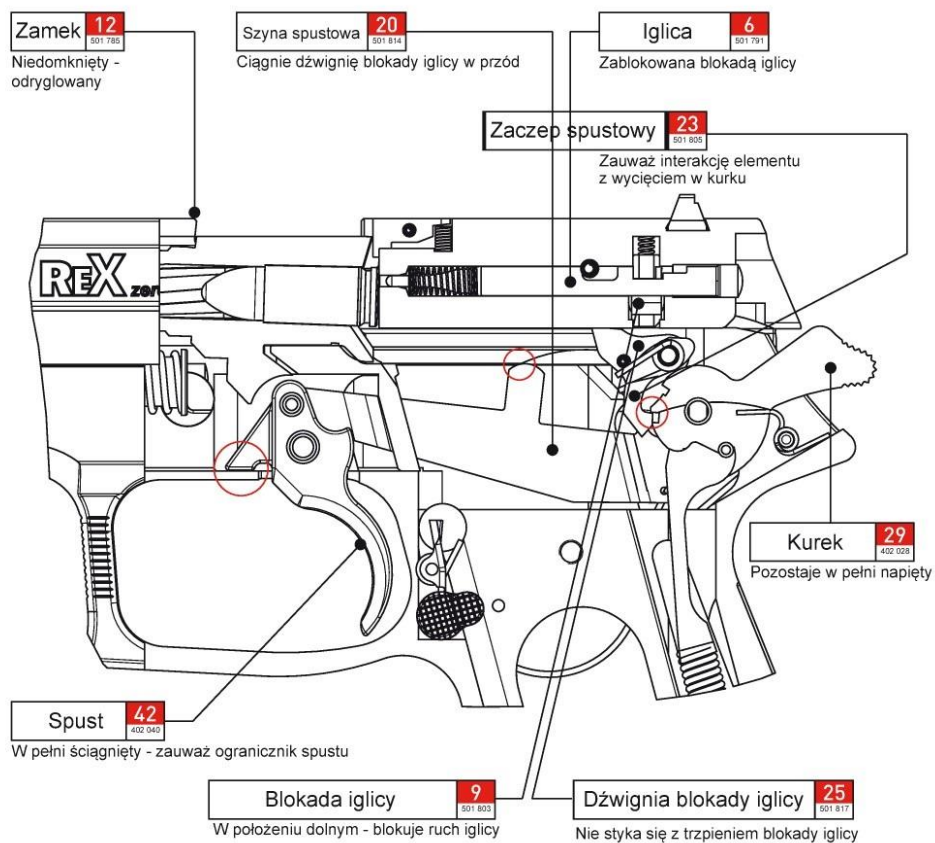
zamka pozwala unieść się szynie spustowej i przerywaczowi do góry i następuje ponowne zażebienie się kurka.

Dźwignia demontażowa, która zamontowana jest po lewej stronie szkieletu broni umożliwia zdjęcie zamka ze szkieletu broni w momencie, gdy zamek znajduje się w tylnym położeniu (konstrukcja dźwigni i wycięcie w zamku pozwala na jej obrót). Rozwiązanie to nie pozwala na rozłożenie broni z wprowadzonym nabojem do komory nabojoyej. W trakcie odciągania zamka w tylne położenie, znajdujący się w komorze nabojoyej nabój zostanie wyrzucony, a broń zostanie rozładowana.

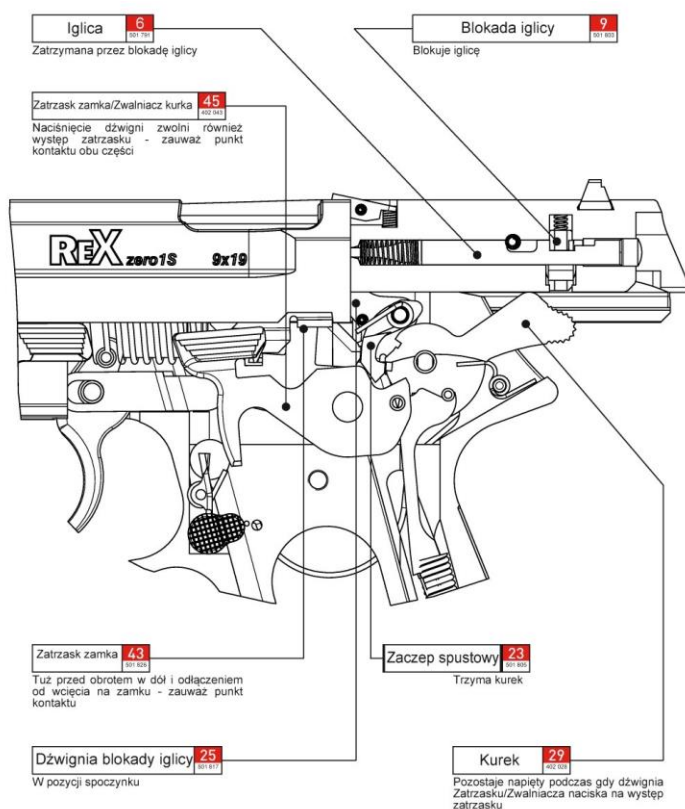
Zatrask zamka (dźwignia zwalnicza kurka w polskim nazewnictwie) jest to dźwignia zwalniania napiętego kurka, która jest jednocześnie dźwignią zaczepu zamka. Zamontowana jest po lewej stronie szkieletu broni. Służy do bezpiecznego zwolnienia kurka z pozycji napiętej. Aby zwolnić kurek należy nacisnąć dźwignię w dół. W sytuacji, gdy zamek znajduje się w tylnym położeniu pierwsze naciśnięcie dźwigni spowoduje zwolnienie zamka w przednie położenie, a drugie - zwolnienia napiętego kurka. Za pomocą dźwigni można również zatrzymać zamek w tylnym położeniu. Należy unieść dźwignię w górę w momencie, gdy zamek znajduje się w tylnym położeniu.

Bufor kurka - w polskim nazewnictwie jest to pozycja kurka na zębie zabezpieczającym. Utrzymuje bezpieczną odległość pomiędzy kurkiem a iglicą.

Wskaźnik załadowania komory – wskaźnik obecności naboju w komorze nabojoyej znajduje się na górze zamka. Pozwala użytkownikowi na wzrokowe określenie stanu bezpieczeństwa broni. W momencie, gdy nabój znajduje się w komorze nabojoyej wskaźnik wystaje 1 mm ponad powierzchnię zamka i dodatkowo oznaczony jest kolorem czerwonym. Wskaźnik jest widoczny oraz wyczuwalny.



Ryc. 7. Przerywacz w działaniu, widok z lewej strony.
 Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.



Ryc. 8. Działanie zatrzasku zamka i dźwigni zatrzasku/zwalniacza.
 Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

Uwaga! Brak bezpiecznika magazynka powoduje, że broń przygotowana jest do oddania strzału w przypadku odłączenia magazynka z gniazda magazynka (nabój wprowadzony został do komory naboju, bezpiecznik manualny nie został włączony). W takim przypadku możliwa jest tzw. taktyczna wymiana magazynka przez strzelca. Ułatwia to prowadzenie ognia w warunkach bojowych. W trakcie taktycznej wymiany magazynka, strzelec nie pozostaje bezbronny, ponieważ posiada jeszcze jeden nabój w komorze naboju.



Ryc. 9. Wskaźnik obecności naboju w komorze naboju.
Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

Czyszczenie, konserwacja i przechowywanie

Pomimo użycia wysokiej jakości materiałów do produkcji broni i zastosowania specjalnego wykończenia, części broni są narażone na korozję. Gwałtowne zmiany temperatury, wilgotność powietrza oraz warunki, w jakich broń jest przenoszona przyczyniają się do powstawania ognisk korozji. W związku z powyższym producent zaleca natychmiastowe czyszczenie broni po jej użyciu stosując odpowiednie, spowalniające korozję środki czyszczące do czyszczenia i konserwacji broni. Po użyciu broni należy wyczyścić broń i nasmarować w szczególności przewód lufy i powierzchnie zewnętrzne. Nie należy przesadzać z ilością stosowanego smaru. Czyszczenie broni dzieli się na czyszczenie zwyczajne i kompleksowe.¹²

Pistolet należy zawsze przechowywać w suchym miejscu.

Czyszczenie zwyczajne przeprowadza się po każdym strzelaniu lub co 12 miesięcy. Przed rozpoczęciem czyszczenia należy broń rozładować do stanu bezpiecznego. Czyszczenie rozpoczynamy od wytarcia wszystkich dostępnych obszarów szmatką nasączoną niewielką ilością środka czyszczącego. Niektóre środki czyszczące i ścierki nasączone mogą uszkodzić wykończenie broni. Nie należy stosować środków czyszczących, w których producent wskazał, iż może on być niebezpieczny dla skóry.¹³

Do czyszczenia lufy nie używa się szczotek ze stali nierdzewnej. Tego typu szczotki mogą zarysować przewód lufy lub uszkodzić jej koronę, co prowadzi do utraty celności. Czyszczenie lufy rozpoczyna się od nasączenia szczotki środkiem czyszczącym i kilkukrotnego przepchania jej przez przewód lufy od komory nabojoyej w kierunku wylotu lufy. Po nałożeniu środka czyszczącego należy odczekać 5-10 minut i ponownie kilkukrotnie przepchać przewód lufy szczotką w celu usunięcia nagaru. Następnie za pomocą ścierek czyszczących należy usunąć resztki środka czyszczącego oraz nagaru z przewodu lufy, czynność wykonujemy w tym samym kierunku, od komory nabojoyej w kierunku wylotu lufy. Czynność wykonujemy do momentu, w którym stwierdzimy, że przepychane ścierki są czyste. Przy pomocy nawilżonego niewielką ilością smaru wycioru bawełnianego smarujemy lufę. Czynność wykonujemy zgodnie z kierunkiem, od komory nabojoyej do wylotu lufy. Nałożenie zbyt dużej ilości smaru w przewodzie lufy może doprowadzić do niebezpiecznego wzrostu ciśnienia podczas strzału. Dokładnie wycieramy zewnętrzne powierzchnie lufy przy pomocy szmatki nasączonej środkiem czyszczącym.¹⁴

Czyszczenie zamka polega na delikatnym wyczyszczeniu wszystkich powierzchni wewnętrznych za pomocą szczotki nylonowej nasączonej środkiem

¹² Ibidem, s. 31.

¹³ Ibidem, s. 31-32.

¹⁴ Ibidem, s. 31.

czyszczącym. Wszelkie zabrudzenia zewnętrzne i wewnętrzne usuwamy za pomocą szmatki.¹⁵

Czyszczenie zespołu sprężyny powrotnej polega na usunięciu zabrudzeń przy pomocy środka czyszczącego oraz nylonowej szczotki lub szmatki.

Czyszczenie szkieletu polega na wyczyszczeniu wszystkich powierzchni wewnętrznych i zewnętrznych, na których mógł zgromadzić się nagar przy pomocy nylonowej szczotki lub szmatki nasączonej środkiem czyszczącym. Po czyszczeniu należy wytrzeć do sucha czyszczone powierzchnie.

Czyszczenie magazynka polega na wyczyszczeniu przy pomocy nasączonej środkiem czyszczącym szczotki nylonowej powierzchni donośnika magazynka oraz szyny prowadzącej. Nagar z zewnętrznych powierzchni magazynka usuwa się przy pomocy szmatki nasączonej środkiem czyszczącym. Po wyczyszczeniu należy magazynek wytrzeć do sucha.

Smarowanie pistoletu polega na naniesieniu oleju do smarowania broni na zaznaczone kolorem czerwonym części zamka, lufy oraz szkieletu.



Ryc. 10. Główne komponenty broni, miejsca smarowania
Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1



Ryc. 11. Zamek, miejsca smarowania.
Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1

¹⁵ Ibidem, s. 32

Po wyczyszczeniu i nasmarowaniu broni należy ją złożyć i sprawdzić poprawność złożenia poprzez kilkukrotne energiczne przeładowanie.

Dane taktyczno-techniczne

Tabela 1. Dane taktyczno-techniczne.

	STANDARD	BOJOWY	KOMPAKT
Długość	7.7 in / 195 mm	7.3 in / 185 mm	
Długość lufy	4.3 in / 108 mm	3.9 in / 98 mm	
Długość linii celowniczej	5.9 in / 151 mm	5.6 in / 141 mm	
Wysokość	5.7 in / 144 mm		5.3 in / 134 mm
Szerokość zamka	0.98 in / 25 mm		
Szerokość szkieletu	1.1 in / 27 mm		
Szerokość z dźwignią bezpiecznika	1.46 in / 37 mm		
Waga bez magazynka	29 oz / 826 g	28 oz / 795 g	27.5 oz / 780 g
Waga z pustym magazynkiem	3 oz / 85 g		2.8 oz / 80 g
Pojemność magazynka	17 / 18		15
Siła spustu bez samonapinania	5.5 lb / 2,5 kg		
Siła spustu z samonapinaniem	13 lb / 6,0 kg		
Droga spustu z samonapinaniem	0.5 in / 13 mm		
Reset spustu bez samonapinania	0.16 in / 4 mm		
Profil lufy / skręt	6 bruzd prawoskrętnych		
Skok gwintu	9.8 in / 250 mm		

Źródło: Instrukcja obsługi Rex Zero 1, s. 10.

Tabela 2. Podstawowe dane techniczno-użytkowe.

Kaliber	9mm Luger (9x19 mm), 9mm IMI (9x21 mm)
Zasada działania	krótki odrzut lufy
System ryglujący	Przekoszenie lufy w płaszczyźnie pionowej (zmodyfikowany system bezłącznikowy Browninga)
Mechanizm spustowy	kurkowy, z – i bez samonapinania
Bezpieczeństwo	blokada iglicy, bezpiecznik manualny (skrzydełkowy)

Źródło: Opracowanie własne.

Rozkładanie

Przed przystąpieniem do rozłożenia, zgodnie z zasadami bezpieczeństwa należy sprawdzić broń.

1. Stań i skieruj broń w kierunku bezpiecznym (palec poza językiem spustowym).
2. Odłącz magazynek z chwytu broni, sprawdź czy jest rozładowany.



Ryc. 12. Wypięcie magazynka.
Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

3. Kierując broń w bezpiecznym kierunku szybko odciągnij zamek w tylne położenie, sprawdź czy nie wyrzucono naboju.



Ryc. 13. Rozładowanie broni.
Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

4. Odciągnij i przytrzymaj zamek w tylnym położeniu. Zamek można trzymać lub zablokować go w tylnym położeniu, poprzez przesunięcie w górę dźwigni zatrasku zamka.

DRUGIE ODCIĄGNIĘCIE
BRAK MAGAZYNKA



Ryc. 14. Rozładowanie broni.
Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.



Ryc. 15. Zamek w tylnym położeniu.
Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

5. Sprawdź komorę nabojową. Po sprawdzeniu zwolnij zamek w przednie położenie za pomocą dźwigni, oddaj strzał kontrolny w kierunku bezpiecznym lub zwolnij mechanizm spustowo-uderzeniowy za pomocy dźwigni.



Ryc. 16. Sprawdzenie komory nabojowej.
Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

Po dokonaniu sprawdzenia broni można przystąpić do jej rozłożenia.

1. Cofnij zamek w tylne położenie, przekręć dźwignię demontażową, znajdującą się po lewej stronie szkieletu, w stronę zgodną z ruchem wskazówek zegara do momentu, kiedy będzie ona skierowana w dół.



Ryc. 17. Zdejmowanie zamka.
Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

2. Powoli przesunąć zamek w przód, wyjmując go razem z lufą i zespołem sprężyny powrotnej z przodu szkieletu.



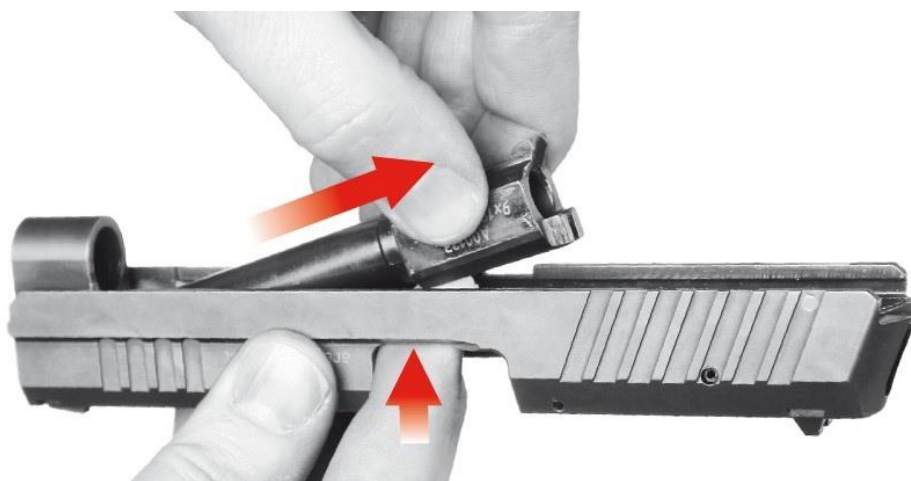
Ryc. 18. Zdejmowanie zamka c.d.
Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

3. Wyciągnij sprężynę powrotną wraz z prowadnicą.



Ryc. 19. Demontaż sprężyny powrotnej z prowadnicą.
Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

4. Trzymając zamek w pozycji odwróconej, wyjmij z niego lufę poprzez naciśnięcie na jej tylną część przez okno wyrzutowe, a następnie unieś i wyjmij lufę, oddzielając ją od zamka.



Ryc. 20. Demontaż lufy.

Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

Pistolet Rex Zero 1 rozłożony do głównych komponentów.



Ryc. 21. Główne części broni po rozłożeniu.

Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1.

Składanie broni odbywa się w odwrotnej kolejności. Po złożeniu broni upewnij się, że dźwignia demontażowa znajduje się w pozycji „poziomej”, sprawdź poprawność działania wszystkich mechanizmów i manipulatorów broni.

Regulacja celowników

W pistolecie REX Zero 1 istnieje możliwość regulacji przyrządów celowniczych w pionie i poziomie. Regulacja pionowa odbywa się poprzez wymianę muszki oraz szczyrbiny. Muszki dostępne są w trzech różnych rozmiarach. Oznaczone są zgodnie z ich wysokością. Wymiana szczyrbiny na wyższą podnosi punkt trafienia, zaś wymiana muszki na wyższą, obniża go. W celu obniżenia punktu trafienia, zaleca się wymianę muszki na wyższą, zaś, aby przesunąć punkt trafienia wyżej, należy wymienić muszkę na niższą. Poprawki poziome polegają na przesunięciu szczyrbiny w prawą lub lewą stronę. Przesunięcie szczyrbiny zmienia punkt trafienia w kierunku przesunięcia, a przesunięcie muszki w przeciwnym. W pełnowymiarowy pistolecie REX Zero 1 przesunięcie muszki lub szczyrbiny o 0,5 mm przesunie punkt trafienia o 5 cm na 15 m i 8 cm na 25 m. Przesunięcia muszki powodują większą zmianę punktu trafienia. Przesuwanie muszki powinno, zatem być używane do nanoszenia drobniejszych poprawek.¹⁶

¹⁶ Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1, s. 56

Awarie, niesprawności broni, sposoby usunięcia

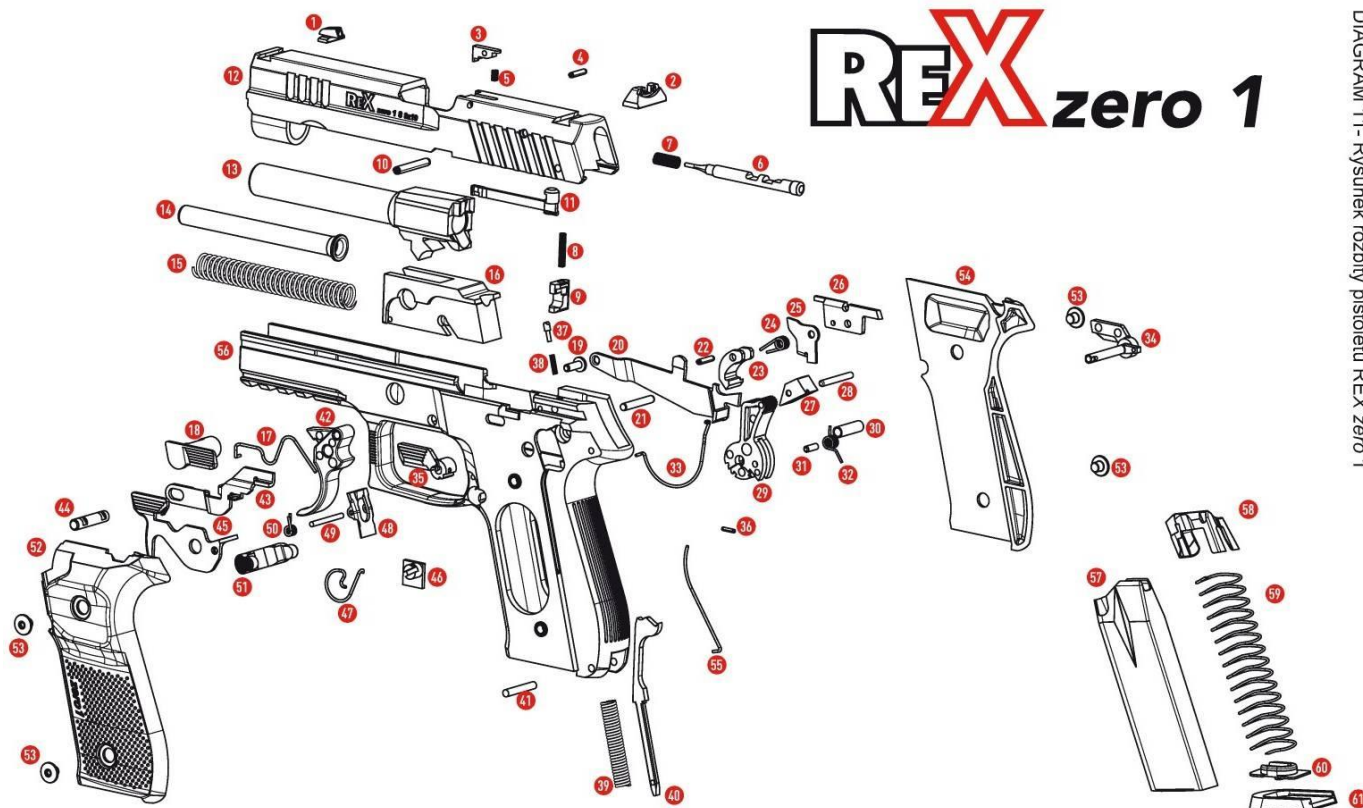
Tabela 3. Awarie, niesprawności broni, sposoby usunięcia.

<i>Awaria</i>	<i>Przyczyna</i>	<i>Rozwiązanie</i>
Nabój nie został dosłany do komory nabojoyej	Złe włożony magazynek	Włóż magazynek poprawnie
	Magazynek brudny lub zdeformowany	Wymień magazynek
	Słaba sprężyna magazynka	Wymień sprężynę magazynka
	Magazynek źle załadowany	Poprawnie załaduj magazynek
	Niewłaściwa lub wadliwa amunicja	Sprawdź i wymień amunicję
Zamek nie zamyka się do końca lub napotyka opór	Pistolet lub amunicja są brudne lub użyto za dużo smaru	Wyczyść i nasmaruj broń i/lub wymień amunicję
	Niewłaściwa amunicja	Wymień amunicję
	Amunicja niskiej jakości	Wymień amunicję
	Pistolet zabrudzony	Rozłóż, wyczyść i nasmaruj broń
	Komora zabrudzona	Wyczyść komorę i przewód lufy
	Błąd użytkownika	Trzymaj pistolet pewnie, zablokuj nadgarstki
	Oslabiona lub złamana sprężyna powrotna, zdeformowana lub złamana prowadnica	Wymień sprężynę powrotną i/lub prowadnicę
	Zbyt mało lub zbyt dużo smaru w broni	Nasmaruj zgodnie z instrukcją
Podwójne podawanie amunicji	Opory w szkielecie	Sprawdź broń pod kątem ciał obcych lub wystających trzpieni w szkielecie
	Amunicja niskiej jakości	Wymień amunicję
	Zabrudzony wyciąg	Wyczyść czoło zamka
	Złamany wyciąg	Wymień wyciąg
	Uszkodzony magazynek	Wymień magazynek
	Błąd użytkownika	Trzymaj pistolet pewnie, zablokuj nadgarstki
Kurek uderza, ale nabój nie odpala	Rozzerwana łuska w komorze	Rozładuj, wyczyść i wykonaj inspekcję pistoletu, wymień amunicję
	Wadliwa amunicja	Ściągnij spust ponownie, przeładuj broń
	Iglica blokuje się	Pistolet wymaga czyszczenia/naprawy
	Uszkodzona/złamana iglica	Wymień odpowiednie części
Zamek wrócił w przednie położenie, ale w komorze znajduje się pusta łuska	Przyczyna nieznaną	Pistolet wymaga profesjonalnej naprawy
	Za mała swoboda ruchu zamka ze względu na zanieczyszczenie	Rozładuj, wyczyść i nasmaruj pistolet, przeprowadź inspekcję broni
	Zbyt słaba amunicja	Wymień amunicję
	Uszkodzony lub złamany wyciąg	Wymień wyciąg
	Rozzerwana łuska w komorze	Rozładuj, wyczyść i wykonaj inspekcję pistoletu, wymień amunicję
Po strzale łuska zostaje w komorze lub zacina się w oknie wyrzutowym	Zbyt słaby odrzut ze względu na brud	Rozładuj, wyczyść i nasmaruj broń
	Ruch zamka spowolniony/zablokowany chwytem	Popraw chwyt broni
	Zbyt lekki chwyt lub luźny nadgarstek	Chwyc broń pewnie, usztywnij nadgarstki
	Zbyt słaba amunicja	Wymień amunicję
	Zabrudzenia w okolicach wyciągu	Wyczyść okolice wyciągu
	Uszkodzony lub złamany wyciąg	Wymień wyciąg, pistolet wymaga napraw
Wyrzut niepewny; łuski utykają w oknie wyrzutowym	Amunicja niskiej jakości	Wymień amunicję
	Błąd użytkownika	Trzymaj pistolet pewnie, zablokuj nadgarstki
	Uszkodzony lub złamany wyciąg	Wymień wyciąg
	Uszkodzony lub złamany wyrzutnik	Wymień wyrzutnik
	Odrzut zbyt słaby by przeładować broń – pistolet zabrudzony	Rozładuj, wyczyść i nasmaruj broń
Po wystrzeleniu ostatniego naboju zamek nie zatrzymuje się w tylnym położeniu	Błąd użytkownika, dźwignia jest naciskana kciukiem podczas odrzutu	Popraw chwyt na broni, trzymaj kciuk z dala od dźwigni
	Zbyt słaba amunicja	Wymień amunicję
	Niewłaściwie nasmarowana broń	Rozładuj, wyczyść i nasmaruj broń
	Donośnik magazynka zacięty w korpusie	Rozłóż i wyczyść magazynek lub wymień go
	Blokada zamka złamana	Wymień blokadę zamka
	Uszkodzone wcięcie blokady zamka	Wymień zamek lub zwróć go do fabryki na naprawę

Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1, s. 61-63.

REX zero 1

DIAGRAM 11 - Rysunek rozbitny pistoletu REX zero 1



Ryc. 22. Części broni.

Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1, s. 65.

Tabela 4. Wykaz części broni.

OPIS PRZEDMIOTU	KOD	OPIS PRZEDMIOTU	KOD	OPIS PRZEDMIOTU	KOD	OPIS PRZEDMIOTU	KOD				
1	Muszka	402 005	17	Sprężyna zatrzasku zamka	402 017	33	Sprężyna szyny spustowej	402 032	49	Oś zatrzasku magazynka	501 405
2	Szczerbinka	402 006	18	Dźwignia demontażu	501 801	34	Prawa dźwignia bezpiecznika	402 033	50	Sprężyna zatrzasku magazynka	402 048
3	Wskaźnik załadowania komory	402 007	19	Bolec szyny spustowej	501 684	35	Lewa dźwignia bezpiecznika	402 034	51	Przycisk zatrzasku magazynka	402 049
4	Oś wskaźnika	402 008	20	Szyna spustowa	501 814	36	Bolec dźwigni bezpiecznika	402 035	52	Lewa okładzina chwytu	501 714
5	Sprężyna wskaźnika	402 009	21	Oś zaczepu spustowego	501 398	37	Popychacz ustalacza bezpiecznika	501 793	53	Śruba panelu	501 830
6	Iglica	501 791	22	Bolec ograniczający sprężyny	402 021	38	Sprężyna dźwigni bezpiecznika	402 036	54	Prawa okładzina chwytu	501 714
7	Sprężyna iglicy	402 010	23	Zaczep spustowy	501 805	39	Sprężyna kurka	402 037	55	Sprężyna ograniczająca zatrzasku/zwalniacza	402 050
8	Sprężyna blokady iglicy	402 011	24	Sprężyna zaczepu spustowego	402 023	40	Wspornik kurka	501 823	56	Szkielet	402 066
9	Blokada iglicy	501 803	25	Dźwignia blokady iglicy	501 817	41	Bolec smyczy	501 398	57	Korpus magazynka	
10	Bolec blokady wyciągu	402 013	26	Wyrzutnik	501 820	42	Spust	402 040	58	Donośnik magazynka	
11	Wyciąg	501 810	27	Podpora	402 026	43	Zatrzask zamka	501 826	59	Sprężyna magazynka	
12	Zamek	501 785	28	Oś podpory	501 392	44	Oś spustu	501 796	60	Płytki blokująca magazynka	
13	Lufa	501 786	29	Kurek	402 028	45	Dźwignia zatrzasku zamka/zwalniacza kurka	402 043	61	Denko magazynka	
14	Prowadnica sprężyny powrotnej	501 798	30	Oś kurka	501 794	46	Ustalacz zatrzasku	402 044		Kompletny magazynec 9X19S 17 NB	402 148
15	Sprężyna powrotna	402 016	31	Bolec wspornika kurka	501 394	47	Sprężyna blokady dźwigni zatrzasku	402 045		Kompletny magazynec 9X19S 18 NB	402 102
16	Występ ryglowy	501 790	32	Sprężyna spoczynkowa	402 031	48	Zatrzask magazynka	402 046			

Źródło: Podręcznik rusznikarza Rex Zero 1, s. 64.

Wykaz tabel

Tabela 1. Dane taktyczno-techniczne.....	20
Tabela 2. Podstawowe dane techniczno-użytkowe	20
Tabela 3. Awarie, niesprawności broni, sposoby usunięcia.....	27
Tabela 4. Wykaz części broni.....	28

Wykaz rycin

Ryc. 1. Rex Zero 1 przekrój z lewej strony.....	7
Ryc. 2. Rex Zero 1 widok z lewej strony.	8
Ryc. 3. Rex Zero 1 widok z prawej strony.....	9
Ryc. 4. Rex Zero 1 rozłożony do głównych komponentów.....	10
Ryc. 5. Przekrój, widok z lewej strony, rygłowanie lufy z zamkiem.....	11
Ryc. 6. Przekrój mechanizmu spustowo-uderzeniowego, widok z lewej strony.	12
Ryc. 7. Przerwywacz w działaniu, widok z lewej strony.....	16
Ryc. 8. Działanie zatrzasku zamka i dźwigni zatrzasku/zwalniacza.....	16
Ryc. 9. Wskaźnik obecności naboju w komorze nabojoyej.....	17
Ryc. 10. Główne komponenty broni, miejsca smarowania.....	19
Ryc. 11. Zamek, miejsca smarowania.....	19
Ryc. 12. Wypięcie magazynka.....	21
Ryc. 13. Rozładowanie broni.....	21
Ryc. 14. Rozładowanie broni.....	22
Ryc. 15. Zamek w tylnym położeniu.....	22
Ryc. 16. Sprawdzenie komory nabojoyej.....	23
Ryc. 17. Zdejmowanie zamka.....	23
Ryc. 18. Zdejmowanie zamka c.d.....	24
Ryc. 19. Demontaż sprężyny powrotnej z prowadnicą.....	24
Ryc. 20. Demontaż lufy.....	25
Ryc. 21. Główne części broni po rozłożeniu.....	25
Ryc. 22. Części broni.....	28

Bibliografia

Rex Zero 1 Podręcznik rusznikarza Arex d.o.o.
Rex Zero 1 Instrukcja obsługi Arex d.o.o.